



# 云南白药集团

YUNNAN BAIYAO

传承文化 · 超越自我 · 济世为民

内部资料 免费交流

云南白药集团股份有限公司 主办 ● 云新出(2012)准印连字第Y00256号 总第236期 2012年12月

## 白药控股大理双溪健康苑项目启动



天空湛蓝,阳光灿烂,冬日温暖,山茶花和樱花竞相绽放,苍山风景如画。12月19日上午10时许,云南白药大理双溪健康苑项目在大理桃花

溪山麓宽阔的坪地上如期启动。

大理州委、州政府尹建业、何华、字国顺、马建全、罗进忠、梁志敏、岳黎松、程云川、

李红卫、许映苏、张世藩等主要领导,云南白药控股有限公司总裁、党委书记王明辉,副总裁杨昌红、全国政协委员、中央国家机关青联副主席王

伟斌,大理州有关部门领导和大理市政府主要领导,云南白药大理公司中层以上负责人,大理公司和清逸堂的部分员工出席启动仪式。

在项目启动仪式上,大理州委常委、大理市委书记罗进忠致辞,杨昌红副总裁就云南白药大理双溪健康苑项目作情况介绍,法国 GPT+ 国际设计公司让·路易斯作项目设计说明。之后,大理州委书记尹建业,州委副书记、代州长何华和王明辉、杨昌红等领导共同为项目奠基培土。

双溪健康苑项目占地约 633 亩,预计投资约 38 亿人民币。项目建成后,将成为集超五星养生酒店、中华文化书院、企业养生会所和私家养生会所于一体的国际高端养生度假基地。

(大理公司 / 何润明)

## 2012 年 云南白药大事记

- 3月1日,云南白药全面绩效管理方案开始试行,拉开第二次企业再造帷幕。
- 3月19日,云南省推进工业跨越发展大会 800 多位代表参观云南白药呈贡产业园区。
- 5月16日,原中共中央书记处书记、中央纪委副书记何勇视察云南白药呈贡产业基地。
- 8月18日,云南白药天颐茶源茶庄项目启动。
- 9月5日,由云南白药控股投资有限公司对云南清逸堂实业有限公司以增资扩股形式进行战略投资,新组建的云南白药清逸堂实业有限公司正式宣告成立。
- 10月28日,原中央政治局常委,中央政法委书记,中央综治委主任周永康视察云南白药。
- 生产制造中心雨花分厂颗粒剂、胶囊剂、片剂、丸剂、散剂、软膏剂、栓剂、酊剂(含外用)、气雾剂共计 8 个剂型 14 个生产模块以及七甸分厂相继通过新版 GMP 认证,其他生产模块的认证工作正在有序推进中。
- 12月7日,云南白药气雾剂年产值突破 10 亿元,成为集团第一个年产值突破 10 亿元的药品,也是继云南白药牙膏之后集团单品年产值过 10 亿元的产品。
- 12月13日,云南白药大药房南屏健康广场店 2012 年度销售额突破 1 亿元,成为云南省首家年销售额过亿的药店,同时也是全国单店坪效最高的药店。
- 12月19日,云南白药大理双溪健康苑项目启动。

## 云南白药气雾剂年产值突破 10 亿元

2012 年 12 月 7 日,是一个可以载入云南白药气雾剂发展史册的日子。上午 10:00,集团总经理尹品耀从生产线上取下一盒 50g60g 的云南白药气雾剂,并郑重转交云南白药博物馆珍藏,这标志着云南白药气雾剂成为集

团第一个年产值突破 10 亿元的药品,也是集团继云南白药牙膏之后单品年产值过 10 亿元的产品。集团公司副总经理蒋珍、相关部门与制造中心各部门经理、雨花分厂各 OU 主任共同见证了这

一历史性时刻,并在纪念簿上签名题词“携手同庆,共创辉煌”以示庆祝,同时也表达了对气雾剂产品未来的殷切期望……

(雨花制造分厂)

(详细报道请见本期第三版)



## 公司简讯

云南白药大药房南屏健康广场店年销售额破亿

12月13日,云南白药大药房南屏健康广场店 2012 年度销售额突破亿元,成为云南省首家年销售额过亿的药店,同时也是全国单店坪效最高的药店。

(云南白药大药房南屏健康广场店)

云南白药入选“Interbrand2012 最佳中国品牌”

12月5日,全球最大的品牌咨询公司 Interbrand 联合《21 世纪经济报道》在北京发布 2012 中国品牌价值排行榜,来自金融、电信、汽车、零售、电器、互联网等多个行业的 50 个中国品牌成功入围。云南白药是其中唯一入选医药企业,排名第 28 位,品牌价值 59.7 亿元。

(网络)

云南白药连续三年被评为最受尊敬上市公司

2012 年度由《投资者报》组织的“最受尊敬上市公司”的评选榜单已出,云南白药名列第四,共有 50 家沪深上市公司入选,云南白药连续三年稳居前十名。

(网络)

集团当选 2012 中国医药行业最佳雇主

10月,云南白药集团股份有限公司当选“2012 中国最佳雇主排行榜医药行业最佳雇主”。这是公司继上榜“2011 年中国大学生最佳雇主公司(医药行业)”后再次获得这一殊荣。

(人力资源部 / 齐师)

云南白药控股获评 2011 年度社会扶贫先进单位

近日,为表彰云南白药控股有限公司在社会扶贫方面做出的突出贡献,云南省委、省政府授予公司“2011 年度社会扶贫先进集体”称号。

(总经办 / 孙立华)

## 健康产品事业部部署 2013 年工作

12月17日~19日,健康产品事业部在集团总部报告厅举行了 2013 年部署会。集团公



司副总经理、事业部总经理秦院民,事业部常务副总经理钱金莲,事业部各区域经理、总部各部门经理、各区域总监助理以及部门相关人员出席会议。

事业部对 2013 年的工作做出了全面的部署,为明年事业

部的发展指明了方向。2013 年将是事业部“调整、蓄势”的一年,本着“做强品牌影响力,做强终端销售力,做强渠道掌控力,做强区域市场力,做强团队战斗力”的方针,配置优质资源,构建事业部未来业务增长的两个重要支撑点。

钱副总对 2013 年的运作说明书进行了详细讲解,各职能部门给出了具体的工作规划及方案,并提供了配套的工作

工具。大会后,在终端、分销二大版块负责人的主持下,省区经理对明年工作进行了细致的讨论,气氛热烈而认真。

三天的会议结束后,省区经理们又奔赴前线,去开启新的征程。目标与行动、荣耀与责任、机遇与挑战、拼搏与协作形成的合力必将成为白药健康产品事业部强大的爆发力——2013 年,我们来了!

(健康产品事业部 / 李菲)

## 原生药材事业部顺利通过 GSP 认证现场检查

12月17日,云南白药中药饮片分公司(原生药材事业部)顺利通过云南省食品药品监督管理局 GSP 认证评审中心组织的 GSP 现场认证检查。

专家检查组一行在为期两天的现场检查中,对公司经营体系如硬件设施设备、仓储环境、药品验收及养护体系等多

方面进行了现场核查,并就公司质量管理机构与职责、人员及培训、药品质量管理规章制度、进货中质量管理、药品验收与检验的质量管理、储存与养护中的质量管理、出库与运输的质量管理、药品销售与售后服务中的质量管理等各管理软件部分进行了细致的审查。

本次现场认证共计检查项目 137 项,无严重缺陷项,经过现场检查,检查组一致认为自上次通过 GSP 认证之后的五年以来,饮片分公司各项工作运行良好,在省内饮片行业中“管理规范”、“操作标准化”首屈一指,无愧行业领导者称号。

同时专家检查组也对我公司 GSP 体系中存在的不足,进行了指导与交流。今后公司将就专家检查组提出的宝贵意见和建议运用于今后的各项工作中,努力改进提升,使公司 GSP 经营更加规范。

(原生药材事业部 / 杜豫昆)

## 省医药有限公司多形式学习贯彻十八大精神

### 上专题党课

11月23日,省医药有限公司党委副书记郭玉权为120名党员、干部、入党积极分子及团干部上了一堂生动的专题党课,为大家讲解举什么旗、走什么路、以什么样的精神状态、实现什么样的目标,并用生动的例子向大家介绍了十八大报告的亮点和关键词,丰富了党员、群众的知识,坚定了信念,对我党描绘的蓝图充满信心,也让大家坚信在公司党委的正确领导下,公司的未来会更好。

此外,郭书记还到白药大药房党支部为大药房的党员、干部上专题党课,受到欢迎和好评。

公司各党支部为深入贯彻学习十八大精神,在专题学习结束后陆续开展了形式多样的学习活动,把学习到的理论运用到实践中,为今后的工作开展打下坚实基础。

### 开展活动

11月24日,物流中心第二党支部一行31人来到西山团结镇山水园,开展了以“学习十八大精神”为主题的党员团队建设活动。



上午9点,《歌唱祖国》的歌声拉开了本次党员活动的序幕。在简短的新党员欢迎仪式结束后,讨论了两名预备党员转正。接下来,党支部书记曹甲银同志围绕胡锦涛总书记报告的新举措、新思路、新论断,就十八大报告的主要内容、亮点、中国十年来的巨变以及报告上对未来描绘的蓝图等问题进行了深入的解读,并组织党员们展开激烈的讨论。最后,全体党员重温入党誓词,在党旗上庄重地签下自己的名字,表达爱党爱国的情怀。下午,党员们依然热情高涨,换上整齐的迷彩服,扛上冲锋枪,带上头盔,展开了激烈的军事模拟CS野战角逐。尽管烈日炎炎,但同志们始终保持着高昂的气势和不屈的斗志。

这次活动成为物流中心第二党支部每一位党员难忘的一次经历,大家纷纷表示,回到各自的工作岗位后,一定会继续发挥共产党员的先锋模范作用,创先争优,敬业奉献,共同推进物流中心和公司的高效稳定发展。

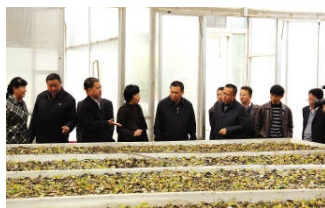
### 演讲比赛

12月7日,团委举办了“正能量,我快乐”演讲比赛,来自9个团支部的22名选手参加了比赛。经过选手们精彩的比拼,来自物流中心第二团支部的陶鑫武、营销二部团支部的陈英、物流中心第三团支部的骆书言、商务部团支部的张自立、营销二部团支部的乔晓雷、营销二部团支部的李红华、营销一部团支部的冯杰七位选手分别获得特等奖、一等奖、二等奖、三等奖。

“正能量,我快乐”不仅仅是出现在演讲比赛的标题里,人们更用实际行动诠释什么是正能量。演讲比赛结束后,营销三部团支部携手师大团委,发起了“省医传温情,师爱进红河”爱心捐赠活动,募集到了大量衣物、学习用品等物资及捐款5000元。营销三部团支部用所得捐款购买学习用品和日常用药,并于12月14日把这次活动筹集的25件物资运送到红河州泸西县三塘乡湾半孔小学,同时走访贫困学生家庭,向贫困学生伸出援助之手。通过此次行动,在播撒爱心和温暖的同时,收获了快乐和幸福,让“正能量,我快乐”在生活中得到延续和传递!

(云南省医药有限公司/李薇、李明)

## 楚雄州委书记张太原一行到云南白药武定基地考察



园、红杉杉园区等进行实地考察,认真听取马青总经理生动详细的介绍。

通过实地考察,张太原书记认为,云南白药针对如今药物资源逐渐萎缩枯竭的

现状,兴建中药材的科研种植示范基地,不仅解决未来中药材稀缺的难题,还收集各种珍稀名贵野生药材,降低各种野生中药材灭绝的威胁。他同时对云南白药武定基地带动楚雄州武定县中药材产业发展,为楚雄州的社会发展作出积极贡献给予了充分肯定!

(武定基地/黄国宾)

12月11日,楚雄州委书记张太原一行到云南白药集团中药材优质种源繁育有限责任公司(武定基地)考察。武定基地执行董事周朝训、总经理马青、副总经理杨成金、赵庭周陪同考察。

州委一行先后深入到云南白药武定基地的重楼种质资源圃、滇重楼大棚采种区和林下种植区、滇重楼育苗圃、百药园、彝药

## 武定县天然药业政企联席会召开

12月11日,由武定县人民政府主办的武定县天然药业政企联席会暨滇重楼人工种植技术培训在云南白药集团中药材优质种源繁育有限责任公司召开。会议紧紧围绕省、州、县加快天然药业发展的目标任务,进一步加强政府和企业之间的联系和沟通,增进信任和理解,形成合力,加快武定县天然药业的发展。

会上,马青总经理介绍了云南白药集团在武定县的教育扶贫、产业扶贫、与周边村寨共建美好家园取得的成绩和社会效益以及武定基地的发展历程,引种、驯化、栽培滇重楼等公司所需药材的研究进展情况。武定基地副总经理杨成金、赵庭周、技术员樊启龙就《滇重楼的资源价值和我们的发财梦》、《滇重楼栽培技术》、《滇重楼育苗技术》作专题讲座。通过讲授,政企代表不仅系统地学习了滇重楼人工

种植技术,更全面、深入地了解了武定基地概况,而且给政企代表留下了独特且深刻的“白药印象”。本次会议的成功举办,一方面为公司领导与政企代表们搭建了相互学习、相互交流平台,另一方面通过武定基地展示了云南白药的企业文化和企业精神。

武定县政府、县“白药之乡”建设工作领导小组成员单位负责人以及高桥镇、白路乡等乡镇党政主要领导、分管领导、科技助理员,云南白药集团武定基地、云南新源药业有限公司等7家天然药业企业负责人,武定基地周边部分村组干部、种植大户参加了会议。

(武定基地/黄国宾)



## 天颐茶品党支部“喜迎十八大,争创新业绩”主题活动走进凤庆乡村小学

11月28日,云南白药天颐茶品有限公司的领导和党员代表一行30人,带着公司全体员工的一片爱心,将一批价值近2万元的学习文体用品送到了凤庆县美女山完小及凤庆完小。虽然是微薄的力量,但相信一定会给地处偏僻地区的孩子们与外面的世界搭起一座心的桥梁。

2010年,云南白药将经营延伸到临沧凤庆,投资成立了“云南省凤庆茶厂有限公司”,从此天颐公司便与凤庆结下了不解良缘。在企业发展的同时以自身的力量回报社会,已成为

天颐公司的一份使命。早在2011年11月,刚成立不到一年的天颐公司就协助云南白药控股有限公司将价值近4万元的学习用品和图书带到了凤庆县桃花希望小学,帮助他们筹建起一个小型的图书室。

此次,天颐公司党支部书记黄卫东带领同行的党员、员工们,亲手将新书包、新文具送给每位小朋友,并将云南白药健康品套装送给了勤劳而高尚的教师们,还将云南白药应急包赠送校方。当那一对对纯真的眼神配上一张张幸福的笑脸时,

所有的梦想瞬间变得那么触手可及。“云南白药是一个实现梦想的地方”,这梦想不仅属于“白药人”,更属于白药关爱的每个人,今后这些小朋友的成长过程将会持续充满着云南白药关注的目光!

(云南白药天颐党支部)



## 文山七花公司通过云南省级安全生产标准化3级企业资质评定



12月19日,文山州、市安监局领导及昆明阳光安全评估公

司的专家一行10人到文山七花公司开展安全生产标准化达标评定工作。

专家经过对公司生产环境及生产现场检查,以及资料、制度的审查之后,给予了72分的考评分,顺利通过云南省3级企业安全达标评定,成为文山州30余家

开展云南省3级安全生产标准化评定的企业中,评分超70分的两家企业之一,获得了安监局领导的高度赞扬。下一步公司将在规定时间内对领导专家提出的问题,认真对照提出整改方案,逐条整改落实。

(七花公司 肖仕荣/文、刘连芳/图)

## 云南白药集团参加呈贡区第二届人民代表大会代表选举

根据呈贡区选举委员会的安排以及《中华人民共和国全国人民代表大会和地方各级人民代表大会选举法》和相关法律法规的规定,在充分发扬民主的基础上,赵逸虹、刘旭东、范孝开三位同志被推荐为云南白药集团参加呈贡区第二届人民代表大会正式代表候选人。12月17日上午9:00,集团党委在总部1007会议室设立主会场,在省医药有限公司、雨花分厂、七甸

分厂、西坝制造中心、金殿日化车间、武定基地、省药物所、文山七花公司、白药大药房以及元丰、团结宿舍区设立投票站,选举呈贡区第二届人民代表大会代表。云南白药集团选区选民总数为3841人,参选人数为3206人。经投票统计,赵逸虹和刘旭东两位同志以超过选民总数半数的得票当选为呈贡区第二届人民代表大会代表。

(党群工作部/李文东)

# 云南白药气雾剂年产值突破 10 亿元

## 成就团队辉煌 助我人生成长

12月，对气雾剂团队而言，是一个收获的时节，是一个书写历史的时节，是一个足以让团队骄傲的时节，气雾剂团队再一次用他们的行动，续写了属于自己的“神话”：12月7日，云南白药气雾剂正式成为集团第一个年产值过10亿的药品。气雾剂生产模块，属于制造中心雨花分厂外用制剂OU，是一支极年轻的团队，整个模块85人，平均年龄26岁，模块负责人赵莹虹仅仅23岁。

如此年轻而又充满朝气的团队，如何能不断续写“神话”？



——用团队成员的心血和汗水来浇灌。气雾剂团队挥洒汗水、倾注心血，用他们的行动，用他们“殊死一搏、舍我其谁”的精神，诠释着“成就团队辉煌，助我人生成长”的信念。11月初，保险液产品出现不明原因的泄漏，灌装操作员杨勇奋战30多个小时，最终与俞建刚等其它操作人员一道，解决了灌装机隐藏的故障；尽管OU和模块并未要求销假的期限，但杨勇、燕柏鸣、王晴均不约而同的一举行完婚礼，就立即赶回生产线上；生产线从一条变两条，关键设备操作人员紧张，纸盒机、灌装机操作人员经常有带病上班的情况……

——用外资企业的先进理念来武装。气雾剂订单量大，任务紧，缩短新线磨合期，成为解决问题关键所在。然而，一个非常现实的问题是，气雾剂新生产线全长70多米，主要生产设备10多台，是制造中心长度最长、设备最多的生产线。如何尽快完成设备之间的磨合、人与设备之间的磨合，及早使生产效率达到预期？气雾剂模块充分贯彻TPS/TPM理念，在相关部门大力支持下，借用制剂OU“持续改善”活动推动力，生产效率3个月内提升了100%，台班产量：300件(8月)→400件(9月)→500件(10月)→600件(11月)，台班效率达到了预期目标。也就是说，气雾剂新生产线仅用3个月完成了本该半年乃至一年的磨合历程。

——为追逐心中的梦想全力以赴。身体里流淌的是忠诚和团结的血液，骨子里是“不抛弃不放弃”、“永不服输、舍我其谁”的霸气，心底永远是“成就团队



辉煌，助我人生成长”的信念，这就是外用制剂OU气雾剂生产团队，正是这样一支拥有强大团队文化的团队，为了心中的梦想，面对前路，他们一往无前……

(外用制剂OU气雾剂模块)

## 10亿奇迹今见证！

历经10多个春秋华载，云南白药气雾剂已成为云南白药药品家族中的长兄，和云南白药牙膏及其它兄弟产品一样，在所有白药人的关注与呵护中，在白药大家庭茁壮成长，迎来或即将迎来各自的风华壮年。

侧耳，还可以听到他1999年稚嫩的初啼。十三年间，气雾剂生产人员已经由原来的10多人，发展到现在的80多人；由一个小组发展到现在的规模；人均产值从几千元，发展到现在的几千万；生产设备由原来的两台半自动灌装封机，到2001年最先进的每分钟120瓶的气雾剂生产线，再到现在的每分钟240瓶的进口全自动雨花生产线，风雨兼程，一路走来，产能和产值在这十三年间有了突飞猛进的增长。

有了先进的设备，如果没有高技能员工来操作，也无法完成如此庞大的产量。早在2008年，气雾剂工段就开始未雨绸缪，着眼于多技能员工的培养。从设备操作标准化、可视化着手，建立了知识、经验共享平台——气雾剂岗位经验技术交流会，每季度定期举行的交流会，成为同岗位不同操作工进行经验、知识分享交流的绝佳平台。同时，通过分享交流，减少隔阂和摩擦，增加信任与理解，统一了共识，在团队中形成比技术、比贡献、比学习的风气。随着交流会的持续开展，追求上进的员工多了，主动提升操作技能水平的员工多了，生产线故障停机次数少了，员工质量意识强了，现场返工次数少了，生产线台班效率大幅提升，在缓解订单压力的同时，整个气雾剂团队的凝聚力得到有效加强，随之而来是执行力、战斗力的大幅提升。

十多年的成长，白药气雾剂形成了自己团队独有的文化氛围。“成就团队辉煌，助我人生成长”的团队理念和“目标一旦明

确，全体成员众志成城，以最强的执行力和战斗力去完成”的执行理念，成为气雾剂团队攻克一个又一个高峰的秘籍。凡是来过气雾剂支援的其他员工，无不为之气雾剂这种独有的团队文化所折服。

气雾剂风风雨雨十余载，今朝收获10亿，作为一名气雾剂老员工的我感到无比自豪，当然，我相信这只是一个新的起点，气雾剂的未来，将更加辉煌……

(外用制剂OU/陈晓明)

## 忆苦思甜

2011年底，我被气雾剂工段派往呈贡新区，参与气雾剂新生产线的安装调试和配合各部门协调工作。当时，生产厂房还一片狼藉，到处都是建筑垃圾，设备还静躺在集装箱内。



随着厂方工程师的到来，我们开始拆卸包装，组装设备。厂方工程师多为外方人员，这是我第一次同外国朋友一同工作，虽然语言不通，但是笑脸相同，目标相同——盼望着早日解决战斗。

在设备组装调试过程中，常常会很晚才下班，虽然很辛苦，但从未在同事们的脸上看到过疲惫；也遇到很多难题，但大家从未推卸、退缩，更多的是皱着眉头思考解决方法；为了庆祝阶段性工作的胜利，有时也会到小摊上小酌一杯。从设备开箱到安装调试的完成，历时很长，在这段时间里，有人失眠过，有人熬过夜，有人焦虑过，但始终没有人退缩过。天道酬勤，在大家的共同努力下，气雾剂新生产线终于走上轨道，而且仅用3个月不到的时间，就达到了设计产能。



站在十亿的台阶展望未来，想想这一路奋斗走过的日子，忽然觉得这日子很甜，同时暗下决心：最艰苦的阶段、最艰难的坎坷，我们都过来了，未来，我们还有什么可怕的？

(外用制剂OU/杨勇)

## 神话来自点滴积累

学理的人爱跟数字“较劲”，当我听到10亿的时候，下意识就想到——市场上一盒双效气雾剂的价格约为35元，10亿是个怎样的概念呢？以十亿为分母，每一盒气雾剂的价格作分子，结果几乎是0。然而就是无数个几乎可以忽略不计的数字，汇集成了10亿。或许相较于云南白药的总产值而言，这不过是汇入浩瀚大海的一条分支罢了，但这个数字还是深深地震撼了我。

如果有人问，这十亿究竟来源于哪里呢？来源于一批批的原料提取液；来源于一个个巨大的配液罐；来源于节奏不变灌装、封口、加入抛射剂的灌装线；来源于每4分钟一轮回的水检机；来源于唧唧作响重复运作的外盖按钮机；来源于轰鸣的套膜机；纸盒机？大箱机？都不够准确全面！

一个团队能够发展壮大，领导核心、技术支撑的重要性自不必多言。然而整个团队的发展和进步离不开团队共同的理念和凝聚力。在气雾剂团队见习的这段时间，我感受最多的是，任何看似微不足道的小改善、小进步都是今天团队辉煌的促进因素：从个人来讲，每天一点一滴的改善和成长促成了个人的进步和发展；从整个团队来讲，从上到下每一位成员一点一滴的改善和成长共同成就了我们今天的团队辉煌。请不要小看这些看似不起眼的一点点，正是一点一滴地适应新生产环境、改进生产流程、提高设备利用率，最终台班产量从起初的300箱到了现在的600箱，于是，有了今天的10个亿。

这不是神话，这是我们气雾剂团队书写的传奇……

(外用制剂OU/邓峰)

## 一个年轻白药人的成长

今年3月，我受命担任气雾剂生产线大班班长一职。作为一个刚从技校毕业4年的新员工，我深知自己当前的经验和能力尚不足以完全胜任这一岗位，但退缩不是我的选项，我又无反顾，迎难而上。

由于产品供不应求，气雾剂订单量一直较大，需要西坝和雨花的生产线同时满负荷运行。然而，西坝的设备已服役十余年，故障率比较高，雨花生产线投入使用，尚处于磨合期，设备运转率偏低，同时还要适应全新的管理模式，气雾剂模块管理的繁杂程度、压力之大可想而知。但我相信，勤能补拙，面对工作我全力以赴。不论是清晨还是午夜，工作的电话一响，心，就立刻飞到了生产线上；人，也焦急地赶往现场。也许正因为如此，我时常会有分身乏术之感，然而，对工作的无限热爱和证明自己的强烈意愿，让我拥有了无尽动力——本该悠闲的周末也会到生产线加班，本该沉浸在香甜美梦的夜晚时常终止……正是这样的磨砺，成为滋养我成长的土壤。在这里，我学会了坚强，遇到困难不再逃避；在这里，我学会了思考，遇到突发情况不再盲目决断；在这里，我学会了坚韧，遇到挫折不再轻易放弃。

当然，作为一个团队负责人，我始终将团队放在第一位。公平、公正、积极向上的团队精神是气雾剂一贯的优良传统，也许正是基于这样的环境，从颗粒剂、注射剂、酏水剂、片剂OU前来支援的同事，能很快跟上我们的生产节奏，与我们一起组成一个高效团结团队。面对一个个看似无法实现的订单目标，每个团队成员都在不断超越自我——没有相互的埋怨，只有相互的鼓励，没有人等，也没有人停，有的只是每个人的努力，努力，再努力；协作，协作，再协作。



在突破10亿产值那一刻，我们每个人的心里都有一股暖流在涌动——“我们是一支卓越的团队，团队因为有我而自豪”，为“成就团队辉煌，助我人生成长”作了最好注解……而我，也已经不是年初的自己，尽管，离梦想还很远，但我已经拥有了更大的信心和能量，我相信，我能行！

(外用制剂OU/赵莹虹)



——知行合一，勿空谈，彰显成就，需实干。

十八大我们给予希冀，更充满信心，一个全新的未来正要到来——经济社会发展的脚步不会停止，人民物质生活的水平不断提高，中华民族实现民族复兴的时刻即将到来。我们坚信，十八大描绘的蓝图，将承载亿万人民的殷切期待，肩负继往开来的历史使命，再创中国新荣耀！

（集团本部第一党支部 / 王明辉）

——没有健康就没有小康，云南白药的明天更加美好。

（集团本部第一党支部 / 路红东）

——党的十八大向世人展示了最具魅力的中国所再次亮明的价值取向。中国的声音，中国的道路，中国的旗帜，一旦亮明即振聋发聩。十八大报告朴素的字面下蕴涵的是世纪的风云、现实的积淀、理想的光辉。

十八大报告提出，科技创新是提高社会生产力和综合国力的战略支撑，必须摆在国家发展全局的核心位置。云南白药以实际行动践行“构建以企业为主体、市场为导向、产学研相结合的技术创新”，拓展百年品牌的发展新篇，就是以创新强企，以产业报国。

（集团本部第一党支部 / 可可）

——认真学习和领会十八大精神，切实增强全局服务意识和科学监管理念，努力提高政治思想水平和工作实践能力，以务实清廉的态度和作风做好监事会年度监督检查工作，为企业科学发展、和谐发展、跨越发展保驾护航。

（集团本部第一党支部 / 陈国启）

——新白药，大健康，强经济，圆梦想；党旗红，社会稳，早日实现“百富美”。

（集团本部第一党支部 / 杨洋）

——精神和制度不应该只成为一种声音，一纸空文；只有当精神被传承，制度被实施的时候，企业才会成长，国家才会富强；我们每个人前进的一小步汇集起来便是社会进步的一大步；这无限汇集的正能量将会不断推动企业长足发展、国家兴旺、民族更加繁荣昌。

（集团本部第一党支部 / 熊玮璇）

——应该利用好目前这些良好的学习和发展环境，坚持学以致用、用以促学，在实践中改革，在改革中创新。在实践中注意学习科学文化知识，不断提高自己的专业知识技能，全面拓展自己的视野，培育健康积极向上的心态；以科学发展观为指导，为奋力开拓七甸分厂持续发展新局面而贡献力量，实现自我的人生价值！

（七甸分厂党支部 / 王南生）

## 沁园春·十八大

两个目标，五位一体，永续发展。喜蓝图绘就，惠泽神州，举国上下，民乐陶陶。

科学发展，奋发有为，造就中国式奇迹。

尤堪颂，乘幸福承诺，激情前行。赢得富裕文明，引世界各国竞聚焦。

更雄才一代，武略文韬；拒腐防变，立德树人。

革故鼎新，情系民生，共享尊严与荣耀。

建小康，看美丽中国，迈向复兴。

（集团本部第一党支部 / 和玉）

## 新

科学发展观的十八大新思想明确美好的前景新观念创造时代的机遇新目标指明发展的方向新举措展现鸿鹄之志新要求提出奋斗的目标新白药铸就大健康宏图

（集团本部第一党支部 / 李建国）

## 物流新生活

# 省医药举办 2012 年物流中心新员工茶话会

年年岁岁花相似，岁岁年年人不同。2012年，省医药有限公司物流中心又迎来了一批崭新的面孔，为迎接这群新员工加入公司这个大家庭，近日，物流中心举办了“我的物流新生活”新员工茶话会。省医药有限公司及物流中心相关领导及物流中心各部门负责人出席了此次茶话会。此次茶话会舞台设计、剧本制作、节目编排、道具制作等等都由新员工完成。

在热辣的开场舞《不得了》中，活动拉开序幕。新员工们大胆的剧本设计、夸张搞笑的舞台表现让观众爆笑连连；精准的演唱水平、婀娜多姿的舞蹈表演让观众啧啧称赞。藏族小伙王玉生携小组成员表演的歌舞《吉祥谣》将活动推向了高潮。演唱期间，他将自己从美丽的家乡香格里拉带来的哈达献给了观看节目的领导，他的真情与热情深深打动了现场观众。《荧光棒舞》为活动划下完美的句



点，当身穿荧光服的表演者谢幕时举出闪闪发亮的“物流中心”四个大字时，顿时鼓掌、赞美声、尖叫声响彻现场。接着，公司党委副书记郭玉权为此次活动进行总结点评，他对新员工的加盟表示热烈的欢迎和诚挚的问候，新员工的到来为公司的发展注入了新鲜的血液，希望大家迅速适应新的工作和生活环境，以饱满的精神状态和火热的工作激情投入到企业的快速发展中，用青春和汗水

谱写人生新的辉煌篇章。

此次茶话会为大家留下了一份弥足珍贵的美好回忆，使新员工们切身感受到了物流中心团结、和谐、奋进的部门文化，新员工们纷纷表示，将以更加饱满的激情和斗志投入到新的工作中，怀着忠诚和感恩的心、踏实工作，为公司的美好明天贡献青春和力量。

（省医药有限公司 / 曹欢）

## 小编提示： 有奖知识问答开始了

自本期开始，云南白药报将针对不同主题推出有奖知识问答，每期将设定10个单项选择题，参与者请于每月15日以前将正确答案发送至内Q8503，或邮箱：baiyaobao@126.com，并留下您的姓名、所在部门、电话等联系方式。每人每期只能参加一次问答，全部问题回答正确的前三十名参与者可获得惊喜奖品一份，以白药报编辑部收到正确答案时间为准。正确答案与获奖人员名单将在下一期白药报上公布。

### 有奖知识问答

请在每题的四个备选项中选择的一个正确答案。

1.《药品生产质量管理规范2010年修订》自\_\_\_\_起施行。

- A. 2011年6月1日 B. 2011年5月1日  
C. 2011年4月1日 D. 2011年3月1日

2. 药品生产所用的原辅料、与药品直接接触的包装材料应当符合相应的\_\_\_\_。

- A. 规格要求 B. 管理规定 C. 要求 D. 质量标准

3. 药品上直接印字所用油墨应当符合\_\_\_\_。

- A. 行业标准 B. 食用标准要求  
C. 药用标准要求 D. 药品质量标准

4. 药品的批准文号的有效期为\_\_\_\_。

- A. 3年 B. 4年 C. 5年 D. 7年

5. 药品生产物料和产品的运输应当能够满足其\_\_\_\_的要求。

- A. 不抛洒 B. 数量 C. 保证质量 D. 时间

6. 中药材洗涤、浸润、提取用水的质量标准不得低于饮用水标准，无菌制剂的提取用水应当采用\_\_\_\_。

- A. 自来水 B. 矿泉水 C. 纯化水 D. 蒸馏水

7. 与普通药品不同的是，特殊管理药品、外用药品包装的标签或说明书上，必须有\_\_\_\_。

- A. 药品的成分 B. 适应症或功能主治  
C. 用法用量 D. 规定的标识

8. 禁止生产、销售的是\_\_\_\_。

- A. 受保护的药品 B. 假药、劣药  
C. 具有副作用的药品 D. 具有毒性的药品

9. 目前，云南白药生产制造中心雨花分厂共有\_\_\_\_个剂型通过新版GMP认证。

- A. 6 B. 7 C. 8 D. 9

10. 云南白药生产制造中心长度最长、设备最多的生产线是\_\_\_\_。

- A. 气雾剂 B. 胶囊剂 C. 片剂 D. 颗粒剂

说明：本期奖品为由云南白药门户网站产品商城提供的商城优惠券，每个价值30元，可在公司门户网站产品商城使用，每购买100元商品可以使用一个优惠券。数量有限，先到先得哦。赶快行动起来吧！

## 普养小方

### 益智宁心

#### ——“龙眼肉”

明李时珍赞“龙眼肉”大补——“食品以荔枝为贵，而益益则龙眼为良。”龙眼肉俗称桂圆，鲜食清甜爽口，是极富营养价值的果品。采收后干燥、去壳、核，晒干即成为一味重要的中药材。

从汉朝入药开始，龙眼肉在历代都被归为“上品”或“补益”类药。

其性甘，温。归心、脾经。有补益心脾，养血安神之功效，尤其适宜劳心之人。传说慈禧太后把持朝政时，一日也不能离开秘制的“桂圆党参膏”。虽然她日理万机，心思缜密，是我们所不能比的，但不时的吃点龙眼肉补补心气，缓解压力，跟上各种节奏，还是很需要的，劳心伤神，长期失眠、多梦、记忆力减退的人群可以经常服食。

龙眼肉还是抗衰老保健的翘楚，古人称经常服食有“强魄聪明、轻身不老、通神明”之功效。我国第二次抗衰老科学研究会上，专家也指

出“龙眼是抗衰老的天然食品”。它富含多种维生素，其药用成分、营养价值对抑老、抗癌有很好的作用。此外，对于体弱贫血，年老体衰，尤其是产后的妇女，用龙眼肉调补可养气血、强体魄，让气色红润。正因如此，龙眼肉也是很多丰胸补方的座上宾！

龙眼肉作为食疗补品，可直接服用，每次食用量以干品6克为宜，没时间、精力忙、煮服食的，可在办公桌上放一瓶干草堂“龙眼肉”，闲时当零食吃上一颗，舒心、养颜、解馋思。

### 推荐食谱：

#### 【龙眼肉炖蛋】

主料：鸡蛋两枚、龙眼肉3-8粒、枸杞5粒、红枣2-3颗、白糖或红糖适量；

做法：取小碗一个，倒入半碗温水（水温40度左右），将两枚鸡蛋打入温水中，不要打散。再将龙眼肉、红枣、撕成小块，与枸杞、糖一并放入碗中。将碗放入蒸锅内，大火隔水蒸，水开后，蒸十分钟即可，如果想吃口感鲜嫩些，七八分钟即可。

效用：补气养血，益心安神、美

容调经、消解疲乏。

（原生药材事业部 / 汤丽晶 文 李凤琴 指导）

