



云南白药集团股份有限公司主办
准印证号：(53)Y000375

云南白药集团

YUNNAN BAIYAO

内部资料 免费交流

2020年02月总第320期

传承文化·超越自我·济世为民

深入贯彻习近平总书记重要指示 全面助力打赢疫情防控阻击战



春节期间，一场疫情防控阻击战在全国范围内打响。为深入贯彻习近平总书记的重要指示精神，落实中央和省委关于疫情防控的部署要求，面对当前疫情形势，云南白药高度重视疫情防控工作，坚守职责使命、充分发挥行业优势，切实保障企业疫情防控和医疗防控物资保障工作的务实高效开展。

疫情发生以来，党中央、国务院和省委、省政府高度重视，作出一系列重要指示。云南白药积极响应，第一时间成立应对防控疫情领导小组，先后召开会议做出紧急部署。紧盯省委、省政府安排的疫情

防控重点物资生产流通目标任务，全集团迅速行动起来。作为全省疫情防控物资重点保供企业之一的省医药公司，负责紧急生产加工疫区急需防护用品，药品制造中心、中药资源事业部等多部门放弃春节假期，第一时间加班加点投入紧张工作。

紧急复工复产的云南白药，得到上级单位的关心和支持。2020年2月6日，董华副省长率工信、国资、药监等部门领导到公司调研医用防护用品扩能相关问题。董华对云南白药在疫情防控中所做的大量扎实具体工作给予充分肯定，要求省政府相关部门全力帮助支持白药，协调力量，抓紧推进防护用品特别是医用口罩扩能涉及的系列工作。

2月12日，省委常委、昆明市委书记程连元同志一行到云南白药调研复工复产和防疫工作。对前期疫情防控中云南白药所做工作以及复工情况给予充分肯定，希望云南白药

抓紧扩大防控所需医护产品产能，加大应急医护物资储备力度，进一步发挥龙头企业在经济发展和疫情防控中的支撑作用，表示昆明市委、市政府将全力提供帮助支持。

在省委、省政府各级领导的安排部署和关心支持下，云南白药全面统筹，疫情防控与生产经营在公司内全面同步展开。在防控物资保障工作中，云南白药通过一系列专业、科学、联动的挖潜措施，以超强的战斗力经受住了疫情防控需求的考验。云南白药将继续用行动表达战“疫”决心，全面助力打赢疫情防控阻击战。

(本报)



发挥优势全力“抗疫” 保障物资共克时艰

2020年1月31日，装载有云南白药从越南紧急筹措而来的20.4万只医用级口罩的航班抵达昆明长水机场。在机场卸货区，云南省工信厅党组成员、副厅长保建彬、云南白药集团首席运营官尹品耀举行了简短的捐赠交接仪式后，这批物资便及时送往医疗一线。

“国有难，召必至。”早在腊月

二十九，云南白药按照上级部门要求，倾尽口罩库存，连夜发往各地。同时通知所有渠道和终端，不囤积居奇、不提高价格、不搭载销售，并接受群众监督。在防护用品需求激增、供需矛盾异常突出的情况下，云南白药克服困难，调集资源组织原料开展生产，同时积极想方设法，利用海外各种渠道，不惜一切代价，多管齐下，争分夺秒，寻源

采购范围覆盖了23个国家和地区72个厂家、贸易公司。在省国资委、新华都两大股东的积极支持下，云南白药共向省防控一线捐赠40万只口罩、1000件医用防护服、1000个医疗护目镜。下一步工作中，云南白药将继续致力充分发挥自身优势，提供、调配医疗资源，为新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作贡献力量。

(综合)

药物“出征” 驰援咸宁

属企业援助物资一同运往荆楚大地，驰援咸宁。

核心疫情区湖北人民的健康安危牵动着白药人的心。在云南省国资委关于做好省属国有企业对口援助湖北咸宁抗击疫情开展捐赠工作的相关部署安排下，云南白药迅速动员全部资源和力量，立足云南和

企业实际，根据咸宁防疫需求，全面配消杀用品、医护一线急需中成药等物资，保障咸宁援助物资及时精准到位。

经过简单交接仪式，云南白药援助物资随“云南国资委驰援湖北咸宁捐赠车队”一同出发，并以最快的速度送达湖北，援助咸宁。

(本报)

完善医疗物资布局 优化产能战略储备 全面助力“抗疫”

新冠疫情爆发以来，云南省委、省政府高度重视，采取切实有效措施，遏制疫情蔓延。为迅速扩大省内防控物资生产能力，云南省多次召开“研究重点医用物资项目专题会议”，就医用防护物资供应作出专门部署。作为我省主要医药医疗物资生产企业，云南白药积极响应政府号召，抢抓生产、强化采购、优化调度、深挖潜力，全面参与到全省疫情防控战役中，全力以赴确保医疗物资生产供应储备，为打赢疫情防控阻击战提供有力支撑。

根据安排部署，云南白药全资子公司省医药及其子公司云南白药大药房作为省防控物资调用专项小组成员，积极参与全省防疫物资调配计划的制订与落实，协助储备各地各部门防控物资，评估需求情况，分析防控物资库存，研究形成保供方向及重点，科学调整储备的品类、规模和结构，确保关键时刻充分供应。云南白药采购部门全面加大采购力度，通过国内外各种资源渠道想方设法筹措急需的防护物资，第一时间安排人手，争分夺秒，连夜组织调运，

加大供应，保持储量。

除做好常规储备之外，云南白药调整原有产品结构，重点抓好抓实针对此次疫情的药品、消杀用品和口罩、防护服等应急物资生产，全力推动企业复工达产、竭力扩能，帮助进一步优化云南省医药物资产业布局、产能和战略储备。下一步，云南白药还将继续提高医疗物资生产能力，全面完善企业医用医疗用品生产体系，扩大医疗物资生产能力，为云南省彻底打赢疫情防控阻击战提供强有力的物资保障。

(本报)

“现在，是需要共产党员站出来的时候！”

在《云南白药集团党委关于“抗击疫情 党员先行”的倡议书》中，公司党委号召全体党员凝聚力量，共克时艰。

一个基层党组织就是一个战斗堡垒，一名共产党员就是一面鲜红旗帜。新型冠状病毒感染的肺炎疫情防控工作开展以来，作为云南省疫情防控物资主要生产、运输企业，云南白药党组织和广大党员干部凝心聚力，同舟共济，夜以继日奋战在疫情防控物资保障最前沿，用实际行动践行着初心和使命。

集团所属各党委、总支、党支部按照中央、省委和省国资委党委决策部署和工作要求，把做好疫情防控工作作为增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”的现实检验，切实为企业高标准完成防控任务和规范有序复工复产，同时保障员工生命健康安全提供坚强的政治和组织保证。

云南白药疫情防控过程中，党员成为了凝心聚力、抗击疫病的主力军。

白药党员，是疫情防控的先行者。

云南白药党员队伍严格按照上级部署及集团公司的具体要求，深入防控第一线，切实落实疫情防控的责任感和使命感。

白药党员，是科学防控的践行者。

战胜疫情的信心来自科学防控和理性处置。在自己加强对疫情防控科学知识的学习的基础上，白药党员向广大员工宣传科学防控的知识和手段，为云南白药广泛、细致、深入的疫情防控工作开展奠定坚实基础。

白药党员，是勇于奉献的担当者。

作为制药及医药用品供给企业，担负着国家和地区相关防疫急需药品和医疗器械保障供应的任务，白药党员们以对人民身体健康负责的态度，立足本职、坚守岗位、努力工作，积极发挥共产党员的模范带头作用，积极、主动、自愿发起捐款，为疫情防控作出积极贡献。

白药党员，是纪律规矩的严守者。

疫情防控，白药党员带头严格遵守集团公司相关制度和工作规范，密切关注政策措施和疫情动态，引导员工科学认识、准确解读和积极宣传疫情防控常识，为促进社会大局和谐稳定作出了应有贡献。

白药的党员，是员工排忧解难的关怀者。

云南白药明确，对于确有困难和病痛的职工群众给予关爱，特别突出对湖北等疫情严重地区工作员工的关心。对存在高危风险业务工作，白药党员行在前，为高危岗位员工、存在困难员工全力提供了支持和帮助。

(本报)



党旗下，我们凝心聚力抗疫情



疫 瞬间

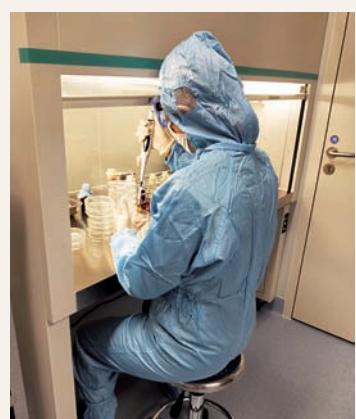
云南白药疫情防控一线纪实



一往无前

“与时间赛跑，与疫情斗争！”作为全省疫情防控物资重点保供企业之一的省医药公司，负责紧急生产加工疫区急需防护用品；药品生产制造中心、中药资源事业部等多部门人员放弃春节假期，第一时间加班加点投入紧张工作，疫情当前，他们一往无前！

左一：省医药公司送货车辆（德钦线）不畏大雪封路
左二：越南口罩深夜到达长水机场后，工作人员第一时间到现场核查
左三：药品制造中心正在核对发往全国各地货品品类，准备装车
右一：工作人员正在电话确认信息，确保医药流通前期环节准确迅速
右二：疫情防控相关药品紧急验收入库
右三：凌晨四点，连续作战的白药人在办公桌上小歇
右四：药品事业部多方协调医药资源，确保市场供应



一心移疫

疫情防控期间，云南白药为医用防护用品扩大产能做了大量前置工作，从厂房、设备设施、技术标准、行业规范和员工培训等多方面着手，扩大医用防护用品产能，按计划倒推出产品日期，积极推进防护用品特别是医用口罩扩大产能涉及的系列工作。疫情当前，他们一心移疫！

上一：机修设备工程师和维修人员在对 75% 酒精消毒液生产线进行贴标设计、改造及调试
上二：人不停，马不歇，一瓶瓶白药消毒液生产完成
上三：调动资源，白药人驻点委加工厂，保证产品供应各个环节
上四：工作人员正在进行泰邦 75% 酒精消毒液包装核对
下一：防疫产品微生物检验中
下二：疫情防控物资紧急外包装





2020年02月

特别策划 A3



一丝不苟

复工以来，集团周密部署、全集团各部门员工规范有序复工，一方面全力履行药企社会责任，为疫情前线提供坚实保障，另一方面生产经营逐渐恢复正常，确保规范、有序、高效复工复产，尽可能减少损失，更多产出，一丝不苟，为圆满完成2020年的各项生产经营任务发挥应有的作用。



- 左一：设备养护不能停
- 左二：春节期间，白药人克服困难，坚守岗位，保证正常出库
- 左三：七旬污水处理班组正在调试设备，紧锣密鼓适应生产
- 左四：云南白药生产装盒岗位
- 右一：开机前的疫情防护班前会
- 右二：中药饮片积极为医疗机构做好各项服务及货品保障工作



我一直在

“疫情就是命令，防控就是责任。”一月底，一场突如其来的疫情将“集结号”吹响，作为制药及医药用品供给企业，云南白药全面启动防疫物资生产。

“我在！”

“我在！”

“我家两口子都可以！”

假期紧急复工的通知一经微信发出，遍布全国各地的白药工人纷纷响应，舍弃阖家团聚的春节假期，义无反顾回到工作岗位上，全面应战，与时间赛跑。

云南白药颗粒剂OU技术员阿主，家住迪庆藏族自治州德钦县托顶乡左力村。收到紧急复工通知后，他立即收拾行李赶往昆明，却被拦在了村口。阿主被告知，根据村里规定，疫情防控期间，全村人一律不得外出，要出去就要签“三个月不回家”的承诺书。

阿主二话不说，签好承诺书，驱车启程。14小时后，阿主凌晨1点赶到昆明，第二天便走上生产线。

“这次去上班，可就三个月不能回家了！”

“没办法嘛，生产线需要人。”这个藏族汉子话语朴实，声音洪亮。

像阿主一样的白药一线工人，还有很多。OU工人刘小四家住云南省曲靖市陆良县小百户镇永清河村。疫情防控期间，村子封锁，公共交通停运，刘小四处寻找“小黑车”，花费平时5倍的价钱赶往工作岗位；双职工唐正乾、普群，听到随时可能生产的通知，随即从楚雄市南华县龙川镇驱车前来生产一线报到，2岁半的儿子无人看管，只能留在了老家；工艺主管沈瑟雅回四川老家，接到通知后马上折返到机场改签机票返回昆明，大班长俞晓丽和员工李晓霞原本订好了节后回程的车票，接到通知后立即让家人开车从地州送她们返昆开工……

紧急集结后的白药生产线火力全开，数千名白药工人投入生产，口罩、酒精、中成药等应急物资全面复工复产。云南白药充分调动资源，充分保障平稳有序生产，争分夺秒为战疫防疫提供紧缺的物资。天南海北白药人一句“我在！”，是每一个白药人克服困难，用行动表达战胜疫情的决心和担当！



- 左一：西坝老厂区入口进行车辆消毒
- 左二：卫生间消毒
- 中一：后勤管理部严格执行相应卫生要求，在各处电梯按钮处粘贴抽纸
- 中二：餐厅严格执行一人一桌用餐制度
- 右一：每天对于产业区各处进行多次消毒，拒“疫”千里之外
- 右二：标准化配备免洗洗手液



一尘不染

“体温正常，可以进入工作区”……每天清晨，在云南白药集团各个工作区域，都有这么一群人手持体温测量仪，仔细地给每一位进场员工测量体温。自新冠肺炎疫情防控工作开展以来，人力资源中心、后勤管理部、总经办等职能部门工作人员冲锋在前、主动谋划、齐心协力筑牢白药各厂区的“坚强后盾”。



云南白药 上海宗力，无私无我 同心抗疫

疫情爆发以来，云南白药为防疫物资保障全力以赴，紧急复工复产。近日，在云南白药工程技术人员加班加点调试防疫医护用品生产设备时，一个切型刀轴头不慎损坏。公司紧急联系该配件供应合作商上海宗力印刷包装机械有限公司（后简称“上海宗力”），提出购买需求。上海宗力迅速回应，提供产品免费报价单，并作备注：支持贵司为疫情作贡献，此根（口罩）横切上辊免

费！
云南白药十分感激上海宗力在特殊时期的倾力相助，更被上海宗力无私无我的奉献精神所感动。这种精神是14亿中国人民面对疫情众志成城、守望相助，坚忍不拔、顽强奋战的缩影。云南白药将继续同社会各界与上海宗力一样，极具责任心的企业、单位通力合作，迎难而上，汇聚起同心抗疫、共克时艰的磅礴力量。
(综合)



云南白药医疗健康服务平台助力各级医院打赢疫情防控阻击战



为配合做好防控及救治工作，疫情防控期间，云南白药集团医疗健康服务平台利用互联网信息化技术优势，免费为全省范围内各级医院提供“新型冠状病毒肺炎免费咨询服务”系统。

通过平台，医院可更好地掌握疑似患者，监控易感人群，跟踪特殊群体；通过“线下+线上”相结合的模式，医院覆盖服务人群更多，为防控辖区疫情传播、保障公共卫生、提高居民健康提供更加全面的保障。医生可通过平台远程甄别病情，提前分流到院患者，避免新型冠状病毒肺炎与普通患者的交叉感染。患者可通过发送文字、语音、图片等方式，及时获得居住地就近医院医师

的专业免费咨询服务。

在各级医院的防控救治阻击战中，云南白药集团医疗健康服务平台可作为技术服务方，就软件使用、技术支持、网络服务、运营维护全部向医院免费提供。此外，平台还为广大患者提供疫情防控知识、疫情防控最新进展等相关资讯服务。

2020年2月2日，医疗健康服务平台自主研发的“云数达新型冠状病毒肺炎在线诊疗系统”率先在云县医共体上线，通过免费平台解答群众疑问，缓解担心焦虑，较好地分担了就诊和入院压力。
(综合)

云南白药顺利通过新冠病毒防疫药品生产相关检查



2020年2月14日，云南省食药监理部牵头，相关部门通力合作，积极有

序开展各项迎检工作。历时三天，专家组对上述三个品种涉及的生产现场，包括七旬前处理、提取、干燥、片剂、颗粒剂、口服液生产线、分析检测中心、仓库、空调系统、纯化水系统以及对应的生产质量管理文件和生产记录等进行了详细检查。

在药品制造中心的统一安排部署下，质量管

理部门将完成疫情防控药品生产的同时，认真组织整改工作，促进生产管理水平持续提高。
(药品事业部 生产制造中心)

泰邦旗下再添新品 口罩酒精助力抗疫

2020年岁首，湖北省新型冠状病毒感染肺炎疫情牵动着全国人民的心，随着疫情发展，部分地区出现口罩、消毒剂供应紧张。云南白药生产制造中心迅速响应，根据国家卫健委卫办监督函〔2020〕99号文的要求，积极组织75%消毒酒精、口罩等产品的生产报批，展开生产工作。

产品报批后，质量管理部自2月3

日起，即从质量标准入手，起草质量控制标准，为相关产品涉及的生产物料和产品提供检测标准依据；现场QA起草和审核生产配套文件和记录，确保生产过程可追溯，并且严格实施生产现场监管，保障生产过程得到有效控制；外用制剂OU积极协调各个部门，保证供应抗击疫情期间所需的消毒液；成品生产后质量部门检测合格，及时放行，供应市场。

目前，泰邦防护口罩紧锣密鼓组织生产，生产QA在春节期间密切关注生产现场的质量管理，严把过程控制；公司已取得云南省首张医用防护口罩应急注册批件，医用防护口罩（三个产品）落地生产的准备工作同步进行中，各岗位各板块白药人均立足岗位，为打赢抗击疫情阻击战而积极奉献着自己的一份力量。
(生产制造中心 质量管理部)

与疫情赛跑：云南白药完成疫情防控物资仓储相关资质变更



为保证公司医疗器械经营仓库的仓储条件及库容满足经营需求，积极配合疫情防控物资的经营、储存，质量管理部在1月底，抢先将变更II、III类医疗器械经营仓库及经营范围的申报材料提交市食品药品监督管理局，并于2月12日正式取得新仓库地址的备案批件，完成备案工作。

在疫情局势严峻时期，为保证备案工作不被耽误，质量管理部积极沟通协调，并采用无接触式在线补充材料的形式，抓紧推进备案工作，确保各类医疗器械储存和经营的合法合规，为云南白药助力打赢这场防控狙击战奠定了坚实基础。
(生产制造中心 向琬)

2020年2月1日，云南中医药大学、云南省中医药学会参照国家卫健委颁布的《新型冠状病毒感染的肺炎诊疗方案（试行第四版）》的治疗原则，结合云南地处高原与春燥气候特点和我省诊疗防治方案，制定发布《防控新型冠状病毒感染肺炎中成药使用建议》，供临床工作者和广大民众参考。

在病情发展初期，往往伴随着发热、乏力、干咳伴恶寒、胃肠不适、腹泻的症状，可服用藿香正气水/胶囊、伤风停胶囊或解表散热、疏肝和胃的小柴胡颗粒。



在临床治疗初期，出现疫毒犯肺的症状，建议服用桑菊银翘散、小柴胡颗粒、消炎退热颗粒、抗感颗粒、连花清瘟颗粒等，同时服用藿香正气颗粒（或水、口服液、胶囊）。

临床治疗中期如出现湿热蕴肺的症状，可使用消炎解毒、降火清肺的药物，如：清肺化痰丸、清肺抑火片、蒲地蓝消炎片等，建议同时服用保济丸。



而对于出现寒湿郁肺的症状，可服藿香正气颗粒（或水、口服液、胶囊）、止咳丸、通宣理肺片等。

湿热毒则推荐中成药：参附注射液、血必净注射液、醒脑静注射液、热毒宁注射液等。

在病情恢复期，机体还处于肺脾气虚的阶段，此阶段以补脾健胃，益气固本，补充身体机能，提高免疫力为主，建议服用参苓健脾胃颗粒、丹溪玉屏风颗粒、生脉饮口服液和气血双补的气血康口服液来达到补脾胃、补气血的效果。



除此之外，在生活调节方面要做到心气平和、清淡饮食、勤洗手、戴口罩等，保持良好的卫生习惯来预防病毒的侵染。
(药品事业部)

员工园地

白药济世篇

七旬提取 OU 吕所

庚子新春新冠狂，江城抗击全民帮；
悬壶济世白药上，全线开动铸城墙；
物资捐献勇担当，疫情当前暖心房；
山花烂漫百花放，中国加油新篇章。

浣溪沙 战疫情

质量管理部 缪鹏

华夏神州迎新前，黄鹤楼前魔蔓延，
鄂疫情急似无边。
众志成城齐动员，抗疫前线捷报联，
风雨过后春更好。