



云南白药集团

YUNNAN BAIYAO

传承文化 · 超越自我 · 济世为民

内部资料 免费交流

云南白药集团股份有限公司 主办 ●云新出（2014）准印连字第Y00256号 总第254期

2014年5月

百年品牌肩负使命 在砥砺中与青春同行

——云南白药连获两项国家级殊荣：中国工业大奖、全国五一劳动奖状

2014年5月，云南白药相继获得两项国家级奖项：中国工业大奖、全国五一劳动奖状。中国工业大奖是国务院批准设立的我国工业领域最高奖项，被誉为中国工业的“奥斯卡”奖，而“全国五一劳动奖状”则是中华全国总工会对做出突出贡献的劳动者集体授予的最高荣誉。沉甸甸的奖项，凝聚了云南白药集团股份有限公司全体员工的心血和汗水！艰难困苦，玉汝于成。多年来，面对外部经济持续低迷，国内经济增速逐步放缓的复杂形势，云南白药肩负着使命，在砥砺中与青春同步前行。

100亿元

2010年，公司圆满完成年初制定的实现营业收入100亿元的目标任务，实现了新的跨越。同时公司各业务领域亮点纷呈，取得突破性进展：省医药营业收入超60亿元，药品回款超过20亿元，迈上新台阶，牙膏销售超过12亿元，跻身牙膏品牌第一军。



（2011年，云南白药整体搬迁，搬迁不仅有效解决了生产瓶颈，建成后规模化、产业化、现代化的生产也为今后企业参与医药国际化进程奠定了基础。）



（2003年，云南白药牙膏研制成功，2004年正式上市。云南白药以“药”为本，对健康产业有边界关联的多元化拓展正式拉开序幕。）



（云南白药集团党委书记、副总经理王锦在“全国安全用药月”云南省启动仪式上发言。多年来，云南白药始终将药品质量安全、消费者生命安全放在企业发展的首要位置。在药品安全上，云南白药作出表率，用行动促进行业走出阳光健康的发展之路。）



（1999年5月，王明辉就任云南白药集团总经理，云南白药在创新与变革中拉开了“企业再造”的序幕，通过十余年的磨砺和成长，“新白药·大健康”战略，让传统中药融入现代生活，使云南白药得以在激烈的市场竞争中破浪前行。）



（2000年8月，公司“云南白药”、“云南白”、“云南白”三个商标成功注册，得到法律永久保护。）



（1996年，集团公司创立，同年实现生产、商标、批文、质量、销售五统一。）

新经济时代，科学技术发展日新月异，产品生命周期大大缩短。尽管“国家保密配方”这一优势让云南白药树立起了“伤科圣药”的经典形象，但在容量有限的医疗市场，云南白药想要获得更大份额，似乎比较困难。

创新产品，打造云南白药“百年品牌”新形象，对于当时的云南白药而言，是当务之急。经过多番研究，以被市场高度认可的“药”为本，在此基础上做加法，让云南白药疗效在新领域发挥新作用，成了当时云南白药主要的产品拓展思路。

云南白药加上创可贴，与国际巨头产品竞争，云南白药迈出了产品创新的一大步。多年前，云南白药瞄准创可贴市场，但单纯的制药企业往往缺乏材料科学方面的技术储备。经济全球化驱使下，地处西南边陲的云南白药开始用世界级眼光探索解决方法：云南白药委托德国拜耳斯道夫有限公司生产创可贴，将云南白药在外伤治疗上的优势和拜耳斯多夫材料科学方面的优势结合起来，弥补自己在材料科学上的弱项，随后又与其他海外公司合作进行材料科学方面的研发，以开发公司的新产品。在此基础上开发出来的云南白药创可贴，一举成为全国市场占有率最高的创可贴产品，遥遥领先于邦迪。正是这种“以全球应对全球”战略眼光，才使得云南白药得以发挥自身优势，整合有利资源，造就全新的经济优势。

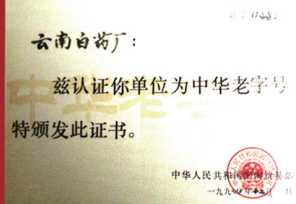
云南白药加上牙膏，无疑是云南白药又一创新之举。传统中药通过产品创新，重塑消费模式，云南白药牙膏已全然让传统中药与现代生活完美结合。面对竞争激烈的日化市场，一年25亿销售额、全国各品牌牙膏销量排名第四的成绩足以证明企业在牙膏市场细分领域蓝海战略的成功。云南白药牙膏的成功上市，也成功拉开了云南白药以“药”为本，对健康产品有关联有边界

多元化拓展的序幕。

2013年以来，云南白药针对市场需求先后推出高原维能口服液、千草美姿系列减肥降脂产品等新产品。通过增资扩股的形式对清逸堂进行控股投资，让“日子”品牌系列卫生巾产品加入到云南白药健康产品大家庭。借助公司广阔的营销渠道及高效的营销团队，这些新品均取得不错的市场业绩。

集合自身优势，开发出适合市场需求的新产品，使云南白药走出了伤科品牌的单一领域，通过新产品的延伸重新焕发“青春”。

1993年
11月6日-9日，“云白药”A股顺利发行2000万股，原始股价3.38元，12月15日“云白药”A股深圳证券交易所挂牌上市，成为云南省第一家上市公司。



（1994年12月，云南白药厂获国内贸易部颁发的“中华老字号”荣誉称号。）

然而云南白药的产品创新之路从未止步。秉承稳健与突破并重的经营管理策略，云南白药以“新白药、大健康”发展战略为前提，除对云南白药系列、三七系列、云南民族特色药品系列三大产品族群进行二次开发外，还持续扩大普药产品的板块比重以匹配市场需求，并强化对医疗器械产品的市场开拓。与此同时，公司进一步加大进入健康产品领域的步伐，在确保云南白药牙膏系列产品稳步增长的情况下，彻底打破白药牙膏一枝独秀的局面，促进健康板块千草堂系列、养元青洗发护发系列、采之汲面膜系列产品并举发展，开启了白药产业升级转型之路。

如今的“云南白药”已不仅仅属于传统医药市场，它已是集合药品、健康产品、医疗器械、原生药材等多个类别的“大健康”产品网络。今天的云南白药在超过百年的历史沉淀基础上不断创新，融汇最新的技术、理念，将这一百年品牌的定义不断向外衍生。

研发创新，让百年品牌焕发青春活力

在产品线不断扩充、市场份额不断增大的同时，云南白药始终明确：开发新产品和丰富产品线的强大动力，来自于独特的研发机制。

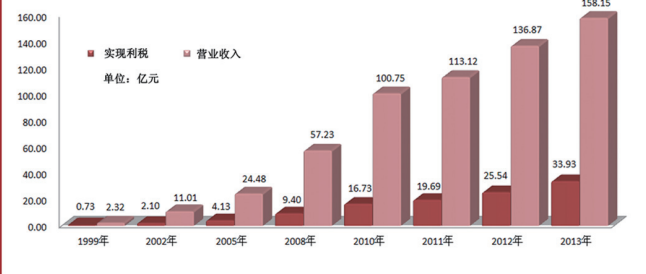
早些年，探索推行“首席科学家制度”是云南白药作为西南边陲本土企业在优化配置全国资源方面的一个有力举措。“首席科学家制”将个人的收益与研究成果紧密挂钩，对具有重大研究成果的首席科学家和项目组成员予以重奖。新的研发模式使得研究院变封闭为开放，与中国中医中药研究院、北京大学医学部、浙江大学等高等级科研院所结成合作伙伴，从而高效配置资源，将全国资源为己所用。构建以首席科学家制为核心的研发体系，全面提升云南白药产品研发的自主创新能力。

2013年，公司通过并购云南省药物研究所、整合无锡技术中心和研究院，成立创新研发中心，从体制上奠定了集团的研发主体，为公司提升自主创新能力和产品研发规模打下了坚实的基础。

整体搬迁，为企业二次再造奠定基础

如果说产品创新、研发创新是企业飞速发展的软件支持，那么现代化产业园区的建设便是夯实企业发展基础的硬件支撑。2008年，为解决产能瓶颈、缓解主城区环境压力，云南白药启动了作为云南省20个重大建设项目之一整体搬迁项目，将云南白药由市区搬迁至呈贡新区。如今，坐落于昆明市呈贡区的高新工业园的云南白药，占地1100余亩，是一个集工业制造、物流仓储、创新研发以及行政办公于一体的综合产业基地。基地建设有40余条现代化的药品生产线，可进行胶囊剂、散剂、气雾剂、片剂、颗粒剂等14个剂型生产，全面覆盖从原料提取到成品仓储整个药品生产的工艺流程需要，是具备“标注化、模块化、规模化、自动化”等特点的现代化制药产业基地。

（下接二版）



（图为云南白药1999年至2013年营业收入及实现利税增长情况，14年间，云南白药营业收入增长68倍。）



（通过数代白药人的励精图治，锐意创新，云南白药成功实现了从单一药品制造到大健康全产业链、从区域性产品到全国性品牌、从传统国企到高度市场化“新国企”的升级转型。）

五一表彰

在近期劳动节相关表彰中，除“全国五一劳动奖状”外，云南白药集团国家认定企业技术中心常务副主任、云南省药物研究所所长朱兆云被授予“全国五一劳动奖章”，云南白药整体搬迁项目建设总指挥、云南白药控股副总裁杨昌红以及云南白药集团工程系统中心高级技师范志伟在省级表彰中被授予了“云南省劳动模范”称号。这些荣誉是对获奖个人和集体辛勤付出的肯定，也是对全体白药劳动者的褒奖。

全国五一劳动奖章获得者——朱兆云



云南白药集团国家认定企业技术中心常务副主任、云南省药物研究所所长朱兆云，坚守在民族药工程科技领域近40年。她临危受命来到处于科研院所转制、百废待兴的省药物所，带领全所职工从逆境中奋起，成功闯出了一条“科技兴药、科技兴企”的路子；她历时12年，带领团队冒严寒、顶酷暑，跋山涉水，在全面调研的基础上，主编《云南民族药志》等专著共5部19卷1009万字；她刻苦攻关，研制出金品系列5个新药，取得5个原创性新药批件，5项已产业化的发明专利……朱兆云以其强烈的创新意识和民族责任感，将其对科学的追求和奉献精神，牢牢定位在民族药工程科技第一线，孜孜以求，矢志不渝。

云南省第二十一届劳动模范——杨昌红



杨昌红，云南白药整体搬迁项目建设总指挥、云南白药控股副总裁，他参与的“丽江山茨菇提取秋水仙碱工艺研究”项目曾获中国分析测试基金奖、云南省科技进步一等奖，并被列为国家火炬计划项目。他担任云南白药企业发展部部长时，带领团队攻克云南白药®注册商标困局，并成功申报中国驰名商标，成为我省继云烟之后的第一个非烟驰名商标。作为云南白药整体搬迁项目负责人，杨昌红按照集团公司“重规划、重设计、重装备”的项目建设思路，带领全新的项目建设团队完成从项目选址、征地、规划设计到施工建设、装修、搬家的全部工作。建成后的云南白药贡贡产业园区新区占地1100亩，总投资25亿元，以绿色、环保、低碳为设计理念并严格按照新版GMP标准建设，引进全自动生产线

50余台（套），完成近百项工艺技术革新，实现了真正意义的产业升级，是目前国内先进的综合医药产业园区之一。这一现代化、高科技含量、“50年不落后”的药业产业园顺利建成并投产，有力支撑了云南白药的快速发展，为下一个“百年跨越”奠定了坚实基础。

云南省第二十一届劳动模范——范志伟



范志伟，白药集团工程系统中心高级技师。以“干一行，爱一行，钻一行，精一行”为工作准则的他长期工作在生产一线，通过在日常工作中对设备仔细认真的观察揣摩，他逐步掌握了大量不同种类的设备维护、保养等方面的知识和经验，对生产现场的每一台机器设备有更深的了解和掌控。特别是近十年来，他先后牵头和参与完成了公司十多项技术改造，创造直接经济效益每年达30余万元，直接或间接避免了可能发生的损失近百万元。2013年，他牵头的工作室喜获国家财政部、人力资源社会保障部国家技能大师工作室及昆明市第二届工匠工作室。如今他的技改和发明成果已有两项获得国家专利。

（上接一版）

更值得一提的是，新厂区生产环境中的云南白药积极践行低碳经济，通过各项环保新技术、新材料的使用使占地上千亩的产业区在节能、环保和效率提升方面达到环境友好型制造业的较好水平。

云南白药整体搬迁项目，是云南白药转方式，调结构带动产业升级、整合资源、重塑品牌形象的重要契机，也为云南白药下一个百年基业打下了坚实的基础，被誉为是继1902年曲焕章创建白药、1971年成立白药厂之后，云南白药史上的第三块里程碑。搬迁不仅有效解决了生产瓶颈，建成后规模化、产业化、现代化的生产也为今后企业参与医药国际化进程奠定了基础。

如今的云南白药已搭建并完善集研发创

新、制造能力、管理效率、资源聚合为一体的综合服务平台，完成了公司从销售到生产再到研发的倒逼式变革路径，云南白药的大健康全产业链业已成型。截至目前，云南白药集团下辖全资、控股、参股企业共18家，拥有以云南白药系列、三七系列和云南民族特色药品系列为主，日化、养生、保健等产品为辅，共41种剂型390余个产品，产品畅销国内市场及东南亚一带，并已进入日本、欧美等发达国家、地区的市场。

百舸争流，奋激者先。面对竞争日益激烈的医药市场，二次再造后的云南白药集团将继续保持着青春激情和市场活力，在民族中药发展之路上，用劳动和创造肩负起振兴民族医药产业、弘扬中国医药文化的使命，奋力前行。

白药上市“二十年”情况简览

工业收入增长97倍

净利润增长118倍

股价复权涨幅100倍

连续十余年保持30%以上的业绩增速



2014年5月

第47届APEC能源组会议参会代表观摩云南白药

2014年5月23日，参加第47届APEC（亚太经合组织）能源组工作会议的21个国家和地区的代表150余人观摩了云南白药，并在云南白药总部大厅通过多媒体幻灯片听取了云南白药工业和建筑节能减排的使用情况。

云南白药产业园区在规划、设计上，参照欧盟药品生产质量管理规范（GMP）标准和美国FDA的CGMP标准，运用国外先进绿色、生态、节能、环保和可持续发展的规划和设计理念，以“技术创新、产业升级、效率提升、循环发展”为目标，建成达到国内一流制药企业水平。公司总经理尹品耀在欢迎致辞中表示，把公司建设成为低碳环保型企业，持续推进节能减排，一直是云南白药努力的方向。云南白药乐于学习、借鉴低碳环保方面的先进经验、技术和理念，诚恳希望各方专家提出宝贵意见。

来宾还参观了云南白药博物馆，对云南白药110多年的企业发展史进行了了解。

（总经办）

云南白药两商标获“云南省著名商标”称号

近日，在2013年云南省著名商标、昆明市知名商标表彰会上，我公司共有“养元青”（3类：洗发、护发产品）、“童俏俏”（5类：中西药）两件商标获“云南省著名商标”称号，云南白药为此次表彰大会上云南省唯一一家同时有两件商标获“云南省著名商标”称号的企业。截至2013年12月，我公司共有12件商标获“云南省著名商标”称号，为我公司实施云南白药大品牌下多品牌并行发展战略打下坚实基础。

（总经办）

公司小容量注射剂GMP飞行检查顺利完成

2014年5月16—18日，云南省食药监局药品认证审评中心组织GMP认证检查专家组一行4人，对我公司小容量注射剂进行GMP飞行检查。这是继我公司小容量注射剂去年12月11日取得GMP认证证书后的首次GMP飞检。

药品GMP飞行检查是药品GMP认证跟踪检查的一种形式，是药品监督管理部门根据监管需要随时对药品生产企业所实施的现场检查。在公司的统一部署下，质量管理部牵头，相关部门通力合作，积极有序开展各项准备工作。历时三天的飞检中，专家组对我公司小容量注射剂车间、分析检测中心、仓库、空调系统、注射用水系统以及相关生产质量管理文件和生产记录等进行了检查。我公司的小容量注射剂中针、小针两条生产线，保持动态生产状态迎接此次飞行检查。

根据2010版《药品生产质量管理规范》，检查结果综合评定：本次检查发现严重缺陷0项，主要缺陷0项。

（质量管理部 缪鹏）

云南白药获评国家火炬计划重点高新技术企业

科技部火炬高技术产业开发中心近期公布2013年度国家火炬计划重点高新技术企业评定结果，云南白药集团股份有限公司获评国家火炬计划重点高新技术企业，有效期为三年。

国家火炬计划重点高新技术企业，是由国家科技部火炬高技术产业开发中心评定，旨在考察企业核心自主知识产权、科技成果转化能力、研究开发组织管理水平以及财务成长性核心领域，评估企业的科技创新能力与发展水平。

（总经办）



公司两项发明获国家实用新型技术专利

近日，云南白药两项自制制药辅助设备发明获国家实用新型技术专利，分别是：一种应用于瓶装粉状药品匀质的震荡设备、应用于铝塑铝包装药品的挤片剥离机。

据悉，这两项实用新型技术专利的发明均出自云南白药基层车间工人——范志伟及其团队之手，新型技术专利获批的难易程度仅次于发明专利，位居申请困难程度第二位。经过近半年在全国范围内反复进行的先进性、唯一性验证，这两项设备专利最终获批。

应用于瓶装粉状药品匀质的震荡设备主要是通过机械式振动，通过电气以及机械传动联合控制，以解决原生产设备电磁振荡存在的噪音大、效率低、原地药品稀释和匀质等问题，实现瓶装药品的振动和传输。而应用于铝塑铝包装药品的挤片剥离机则实现了包装不合格药品剥离过程的自动化，解决了手工剥离环节的人工污染问题，不仅降低了药品损损率，还解决了目前市场上产品无法实现的铝塑铝包装药品的剥离回收和云南白药胶囊独有的保险子的剥离回收问题。

（雨花分厂 范志伟）

云南白药参加“云南省第六个防灾减灾日”活动

2014年5月12日为我国第六个“防灾减灾日”，云南省减灾委办公室、昆明市人民政府开展了“城镇化与减灾”为主题的“防灾减灾日”活动。云南白药药品事业部代表公司作为云南省减灾委员会成员参加了活动。

从2011年开始，云南省委、省政府决定整个“十二五”期间在全省范围内实施以“一本小手册、一个小应急包、一次小演习”为主要内容的防灾应急“三小”工程建设，计划为全省1310余万户家庭免费提供小应急包、防灾应急小手册、每年1—2次小演习，意在提高

全省民众自救、互救能力，增强防灾减灾意识。

云南白药集团积极响应省委、省政府的号召，安排云南白药药品事业部承担“防灾应急小急救包”产品标准的制定和设计工作。药品事业部在产品标准制定过程中积极参考国外优秀经验，充分结合云南省自身的灾害特点，使“防灾应急小应急包”更加适应于云南的环境条件。

同时，云南白药充分发挥医药企业在应急自救与互救方面的专业知识上的优势，全程参与云南省减灾委员会组织

策划的《防灾应急小手册》编写工作，小手册着重介绍地震、洪涝、滑坡、泥石流及火灾等主要自然灾害的常识、防灾应急措施和诀窍以及突发事件的应对和自救、互救知识等内容。

此外，公司还积极参与政府部门每年组织的群众性防灾减灾应急演练活动，发挥白药长期积累的应急自救互救专业知识和经验，进一步使广大群众掌握突发事件的基本防护措施和应对方法，提高了大家紧急避险、自救互救的应变能力。

（药品事业部 市场部 李颢）

云南白药向怒江州福贡县赠送药品并开展医师培训

2014年5月16日，云南白药扶贫小组前往福贡开展“兴边富民·福贡健康行”活动，向福贡县赠送一批药品，共计十二个品种，价值356499元，同时开展对乡村医师的培训。此次医师培训共有自六乡一镇的71名医师参加，培训内容结合当地实际，注重实际需求和应用，内容涉及儿童健康管理、新生儿疾病筛查、孕产妇管理、老年人管理等方面，药品赠送以及医师培训为福贡县医疗条件不足、群众看病难等问题的解决提供了

有力的支持。

2005年，云南省实施旨在推动云南边疆地区建设的“兴边富民”工作，公司自2008年对口帮扶怒江州福贡县，本着“授人以鱼不如授人以渔”的方针，从教育、药材种植、药品、医疗卫生等方面，积极谋划，真诚帮扶，成效显著。

白药控股财务总监严静代表公司做了捐赠。

（总经办）



公司简介

尼泊尔前副总理苏嘉塔·柯伊拉腊一行访问云南白药

近日，尼泊尔制宪会议议员、前副总理、前外长苏嘉塔·柯伊拉腊一行访问云南白药，云南白药集团总经理尹品耀陪同参观了产业区自动化生产线、现代化医药物流中心及云南白药博物馆，并在云南白药总部红瑞徕茶吧就生物医药合作事项交换意见。

（总经办）

云南白药获年度社会扶贫先进集体表彰

在中共云南省委、云南省人民政府近日发布表彰的2013年度扶贫先进集体中，云南白药因主动对接、大力支持扶贫工作，为省内经济发展、社会和谐、民族巩固做出重要贡献，被列为受表彰单位。

（本报）

公司两团队获五一巾帼标兵岗称号

在云南省总工会进行的云南省各级工会女职工先进团队、个人评选中，云南白药集团云南省医药有限公司收货验收部收货组、云南白药清逸堂事业有限公司赵琴慧生产车间获得2014年五一巾帼标兵岗荣誉称号。

（集团公司工会）

云南白药三团队获“青年文明号”集体荣誉称号

在共青团云南省委对于“2012年—2013年度省级青年文明号”命名决定中，云南白药集团股份有限公司药品事业部市场推广部、云南白药大药房有限公司南屏健康广场、云南白药集团制造中心雨花分厂胶散丸OU（胶散丸作业区）三家单位荣获该项荣誉。

（公司团委）

民盟云南省委调研组调研民盟白药支部工作开展情况

2014年5月20日，民盟云南省委副主委梅妍等一行5人到云南白药，就民盟云南白药支部的组织发展、领导班子建设、活动开展、制度建设、干部培养、联盟关系等各方面进行调研并与支部盟员进行座谈。据悉，民盟白药支部近期被民盟云南省委评为2013年优秀支部。

（雨花分厂 杨继仙）

云南白药部分员工家庭上榜云南省“和谐家庭”榜

在近期云南省总工会针对全省职工开展的“云南省和谐家庭”创建评选活动中，云南白药集团审计风控部员工万泉美、云南省医药有限公司物流中心包材管理员马锦荣两户员工家庭获得此荣誉称号。本次评选中，全省300户家庭被评为“云南省和谐家庭”。

（集团公司工会）

大理公司：系统学习习近平总书记系列重要讲话精神

近日，大理公司制剂车间支部、行政支部分别召开党员会议，组织党员同志认真学习贯彻习近平总书记系列重要讲话精神。

大理公司围绕云南白药集团“新白药·大健康”的发展战略，深刻领会习近平总书记关于中国梦、中国特色社会主义、科学发展、改革开放、责任担当精神，面对肩负的艰巨繁重的任务，大理公司要求党员同志特别是党员领导干部必须

加强学习修养，强化实践锻炼，砥砺思想品质，切实提升责任担当的能力，与时俱进，营造责任担当的良好氛围，努力开创新业绩。

除集中学习讲话精神外，大理公司各支部还通过支部会议的形式分别选举产生了所属支部委员，各支部将在支委分工合作的组织框架内，切实开展各项基础工作。

（大理公司 何润明）

雨花分厂：开展“创新与梦想”演讲比赛

2014年5月12日，云南白药雨花分厂党支部举办了以“创新与梦想”为主题的演讲比赛，本次比赛选手由各个基层OU推选而来，来自9个OU的18名基层员工参加了比赛。

比赛中，选手们以生动的语言和感人的事例，从不同的观点、从不同的角度出发来诠释创新，阐述了如何坚定地走“创新”之路，发扬“舍我其谁、颠覆自我、主动变革”的制造精神，展现新时期白药人奋发进取的精神风貌。经过评委综合评判，来自注射剂酞水剂OU的李候获得一等奖，综合办的顾婷、外用制剂OU的吕丹、辛昌顺获得二等奖，其他参赛选手获得三等奖和鼓励奖。本次比赛中的优秀选手将选送参加集团公司演讲比赛。



创新是平凡的守候和奉献，是观念的转变和更新，是梦想的追求与实现。创新意识不仅体现在生活中，更渗透到工作的方方面面。雨花分厂通过演讲比赛这一方式，让基层员工主动总结或构思工作中的创新思路和方法，用比赛促进生产，让创新无处不在。

（雨花分厂）

丽江公司：全面统筹开展2014年党建工作

为全面完成集团党委2014年工作部署，充分发挥党组织的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用，丽江公司通过总支委员会与全体在职党员会议相结合的方式，对2014年党建工作进行了全面的安排部署，统筹开展相关工作。

丽江公司首先召开了总支委员会会议，会议组织参会人员系统学习了集团公司党委2014年党建工作计划，并要求参会人员围绕集团公司党委工作计划，结合丽江公司实际，以完成生产订单及转型工作为前提，全面细化丽江公司党总支2014年度工作。

在总支委员会会议上，丽江公司

组织全体党员召开在职党员大会，围绕“根据丽江公司实际，充分发挥党组织的战斗堡垒作用和党员先锋模范作用，为完成生产订单及转型工作提供保障”这一主题，对2014年度工作进行了安排部署，并借此机会对公司党总支现有的两个在职党支部（管理支部、车间支部）的人员编制进行了重新调配，调配中，丽江公司打破部门界限，将不同职位、岗位、年龄的党员组合在一起，既增进干群关系，又加强了各个部门之间的沟通、协作，为顺利完成2014年各项生产工作任务提供了保障。

（丽江公司）

文山公司：第四届职代会第一次会议顺利召开

2014年5月7日，文山七花公司第四届职工代表大会第一次会议拉开帷幕。本次职代会听取了第三届工会委员会的工作报告和经审报告，并选举出第四届工会委员。

会上，文山公司苏豹总经理做了2014年工作情况汇报，主要汇报了公司生产指标及经营情况，并对公司取得的各项成绩进行了肯定，同时宣读第四届文山公司工会主席任命书，任命肖仕荣同志为第四届工会主席。此次大会还选举出7位大会主席团成员，并对第四届工会委员会委员依次进行选举确认。



会议最后，苏豹总经理指出：希望新一届的工会委员做好各方面的服务工作，履行好工会委员职责，同时请职工代表发挥好公司与员工之间的桥梁与纽带作用，并监督工会委员的工作。

（文山公司 刘连芳 文 余红丽 图）

一线声音

集团公司喜获“中国工业大奖”和“全国五一劳动奖状”，作为在白药工作多年、在白药成长成熟的一名普通管理人员，我心中的喜悦难以言表。这些奖项的获得是公司全体上下共同创新和努力的成果，健康制造部作为云南白药众多部门中的一员，这些年来一直都在“坚守”中学习与成长，与其他单位、部门的兄弟一起，默默奉献着自己的力量。

2005年，公司全面拓展日化领域，牙膏开始投产。面对全新的领域，在公司领导、研发团队的大力支持下，我们逐步摸索，最终学会了牙膏的生产制造，渐渐领

坚守的力量

悟了日化生产的精髓。我们守护住了，培养出了一支优秀的队伍。大家都憋着一股劲，用坚定的信念打拼出一片蓝天。

2008年中，制造部从白药的生产制造中心搬迁到经邮路6号。作为第一个远离白药大家庭的团队，来到一个陌生的环境，一切都要从头做起。在集团公司和事业部领导、同仁的关心教导下、在市场营销业绩的拉动下，我们制造板块紧扣市场，大展拳脚，和前方销售弟兄

并肩作战，一起完成事业部共同目标，我们又一次坚守成功。

2013年，在这块不到25亩的土地上，员工们完成了25亿销售规模的生产任务！大家几乎放弃了所有的节假日，放弃了和亲人团聚的机会，市场销售的战友们越战越猛，我们也用高水平的生产制造，在订单完成率、产品合格率、成本控制率等方面，圆满完成事业部下发的各项指标。我们再次实现了自己的坚守。

这些年里，我们用连续354天的生产纪录，坚守了承诺，完成了使命；我们的制膏团队，依靠当时并不先进的方式，完成了20000多吨的投料量，创造了又一个奇迹……我们用“坚守”，为整个健康制造团队赢得了认可；我们用“坚守”，博得了生产制造同行的尊敬。

如果说企业是一艘在浩瀚大海里航行的船，那么我们便是众多船员中的一员，在乘风破浪的前进中，我们同其他船员一起用“坚守”，锻造出精准的后勤保障，为公司的进一步发展保驾护航！

（健康制造部 新平）

支援厂区建设 艰苦亦是幸福

2014年是七甸分厂生产辅助厂房、综合办公楼全面改造、升级的一年。面对板房宿舍、食堂的拆迁，员工的吃、住等诸多问题接踵而至，但同事们毫无怨言，他们用乐观的态度，用实际行动支援着厂区建设。

中午12点，七甸分厂临时就餐区人员熙熙攘攘，热闹非凡。同事们带着愉悦的心情排队就餐，有说有笑地交流着。就餐区的对面就是施工工地，一阵狂风吹过，扬起一大片黄沙，顿时天地混沌一片，大家赶紧用手护住手中的餐盘……在草地旁的水泥地上，几名员工蹲在一起边吃边聊，旁边还摆放着几份打好的饭菜，他们不时用手中的纸板来回的摆动着。

“纸板是用来干什么的啊？”我意外的发出了疑问。

“挡挡灰尘、赶赶苍蝇，地上放的就是今天的午餐。”

“条件这么艰苦？”

“特殊时期这点困难我们还是能克服的。”同事们笑嘻嘻的回答我。

此刻的见闻，让我想起了艰苦奋斗这四个字。在经



（面对简陋的户外就餐环境，七甸员工并无怨言，暂时性的困难并没有阻碍他们工作的热情。）

济社会高速发展的今天，艰苦奋斗离我们越来越远。但在偏僻的七甸分厂，我还能看到艰苦奋斗、乐于奉献的精神依然展现在他们的身上，我不由对淳朴的白药人产生敬意！记得毛主席说过：“我们民族历来有一种艰苦奋斗的作风，我们要把它发扬起来。”今天，我们可亲可敬的白药员工，为了“新白药、大健康”的宏伟蓝图，依然发扬艰苦奋斗、乐于奉献的精神，这或许便是白药人的信仰！

（七甸分厂 刘庆）

行业信息

国务院近日印发《深化医药卫生体制改革2014年重点工作任务》

据中国政府网消息，《深化医药卫生体制改革2014年重点工作任务》已经国务院同意，国务院办公厅日前印发。按照以公立医院改革为重点，深入推进医疗、医保、医药三医联动，巩固完善基本药物制度和基层医疗卫生机构运行新机制，统筹推进相关领域改革的思路，《工作任务》共提出6方面共31项具体医改工作任务。主要包括：一是加快推动公立医院改革。二是积极推动社会办医。三是扎实推进全民医保体系建设。四是巩固完善基本药物制度和基层运行新机制。五是规范药品流通秩序。六是统筹推进相关改革工作。

针对中医药发展，《工作任务》明确指出：研究完善鼓励中医药服务提供和使用的政策，加强县中医院和县医院中医科基本条件和能力建设，积极引导医疗机构开展成本相对较低、疗效相对较好的中医药诊疗服务。继续实施基层中医药服务能力提升工程。研究制订中医药发展战略规划，提出加快中医药发展的政策措施。

而针对企业关注的药品采购招投标相关问题，《工作任务》提出：县级公立医院使用的药品(不含中药饮片)要依托省级药品集中采购平台，以省(区、市)为单位，采取招采合一、量价挂钩等办法开展集中招标采购，同时允许地方根据实际进行不同形式的探索。进一步增强医疗机构在药品招标采购中的参与度。鼓励跨省联合招标采购，保证药品质量安全，切实降低药品价格，有条件的地区要建立与基层基本药物采购联动的机制。逐步规范集中采购药品的剂型、规格和包装。推进高值医用耗材公开透明、公平竞争网上阳光采购。药品和高值医用耗材采购数据实行部门和区域共享。

（综合）

最美的笑容

——献给云南白药平凡岗位上的劳动者

“中国工业大奖”、“五一劳动奖状”是属于集团的荣誉，它更属于云南白药每一位普通劳动者。白药大家庭里，每一个平凡岗位上劳动者的付出汇聚成了今天云南白药的蒸蒸日上、欣欣向荣。

劳动创造了美，云南白药员工们在工作岗位上或投入、或收获的笑容构成了一道最美丽的风景。白药人脸上美丽动人的笑容无处不在，每一份真诚的微笑都让工作变得多姿多彩！

她，是一位总经办的同事，当我第一次见到她时，圆圆的大眼睛眯成了一条线，甜甜的笑融化了我那颗忐忑的心。

她，是一位讲解员，每天面对无

数张陌生的脸，年迈的、青涩的、稳重的、好奇的参观者在她流利而富有感染力的讲解中流连忘返。

她，是一位保洁员，大厅、走廊、楼梯都有她忙碌的身影，锃亮的地板上映出我的容貌。当我轻轻走过她的身旁，那渗出汗珠的脸上露出腼腆的笑意，一句怯生生的“你早”，暖了我的心、湿了我的眼……

他，是一位驾驶员，马达一响集中思想，车轮一动全神贯注。严肃的表情让我直觉他不苟言笑，当我们一起玩游戏时，他幽默风趣的逗乐感染了所有人，原来他笑起来是那么的帅……

他，是一位园丁，像辛勤的蜜蜂打理着白药的一草一木。当白菜、萝

卜成熟时，那高亢的吆喝声：“来拿你的菜！”洞穿了他的心，温暖了我的脸！收获的喜悦温润了我们的味蕾……

他，是一位天颐店员，小小的舞台有大大的梦想。清洗杯碟、泡制奶茶，在砰砰乒乓中演绎青春快乐的音符。“好久不见、这里有属于你的天颐时光”，他不停的招呼着。他那招牌式的微笑勾起了我学生时代的美好记忆……

灿烂的容、腼腆的颜、淳朴的喜、收获的悦……这些笑容背后的坚定、自信、勤奋和笃定汇聚成了白药那为之动容的美！

（党群部 刘媛）



灿烂的笑容是云南白药大药房营业员们的招牌，他们用热情和敬业打造着销售业绩神话。



生产车间，一位优秀的设备操作女工，在自己的岗位上露出自信的微笑。



甜美的声音、耐心的讲解背后是客服人员甜美的笑脸，他们用内心的专业与细心架起了客户与公司之间沟通的桥梁。



天颐产品包装车间，开心一笑之后，繁琐的包装工作也变得轻松起来。



我们看不到人偶后促销员真实的表情，但看到产品得到外国友人的认可，相信他们一定笑得如“养元青宝宝”一样灿烂。



武定种源繁育基地，工作人员正在对滇重楼进行人工授粉，从他的笑容中似乎已经看到收获的喜悦。



信息中心，年轻的工作人员正在进行网络设备检查，这份复杂的工作在他那儿信手拈来。



前台人员是公司的一张名片，她们的笑容最为热情而真诚。



每天清晨进入公司，都能听到保洁人员微笑着说一句“早上好”，她们是白药上班最早的员工之一，有她们的辛勤劳动，才有了我们洁净的工作环境。



使命在心中 质量在手中

追寻历史的起源，五千年的文明传承
炼就了华夏礼仪之邦
探索生命的真谛，越百年的烽火辉煌
铸造了白药基业长青

为这基业长青，无数白药人呕心沥血，彻夜辗转
为这基业长青，几代白药人破旧立新，浴火涅槃
为这基业长青，我们白药人牢记使命，铿锵前进
为这基业长青，我们白药人战战兢兢，如履薄冰

但是，无色无味的硝烟，在市场的蓝海中悄然弥漫
云南白药广阔的市场疆土，被鹰狼狼顾、虎视眈眈
任何的产品瑕疵，都有可能成为引爆灾难的导火索
和平下的危机，在凯歌和辉煌的协奏曲中伺机而动

当一粒小小的毒胶囊掀起医药行业的滔天巨浪
我们的质量从何捍卫，我们的使命何处安放
当我们产品水分超标的事件危及基药招标的大门
我们的市场谁来做主，我们的命运由谁撑掌
白药的市场只能在白药人手中从发展走向扩张
白药的命运将在白药人手中从跨越走向新的辉煌
残酷的市场，永远不会给我们第二次机会
使命的号角已唤起白药人热血和激情的高涨

质量零缺陷是我们必须担当的责任
质量大于天的旗帜必将在战火的洗礼中迎风飘扬
全面质量管理和精益生产的有机结合融汇贯通
将为新白药的航母保驾护航

勤劳智慧的白药人正斗志高昂
用零缺陷的质量捍卫市场的主权
用精益求精的技术追求产品的卓越
用中国一流的质量创造品牌的永恒

大健康的梦想，已深深扎根白药的土壤
质量大于天的信仰，已融入白药人的血脉
梦想的甘泉正在浇灌坚定不移的信仰
我们白药人从不惧怕任何风浪

让我们用青春作为对历史的筹码
在浩瀚的新白药文化中
用使命刻画梦想的痕迹
谱写出一曲曲光辉灿烂的质量乐章

使命在心中质量在手中
我们必须坚持并郑重承诺

从细节做起人人关心质量
从标准做起人人监督质量
从自我做起人人把握质量
从改进做起人人创新质量

居危思变持续跨越
共同传递质量大于天的正能量
前进吧！制造战线的健儿们甘洒热血奏华章
前进吧！携起手来共同铸造白药的又一个百年辉煌
（生产制造中心 张荣球）



一直相信有好心情才能做出好食物，食堂工作人员的笑脸是我们工作餐美味的来源。